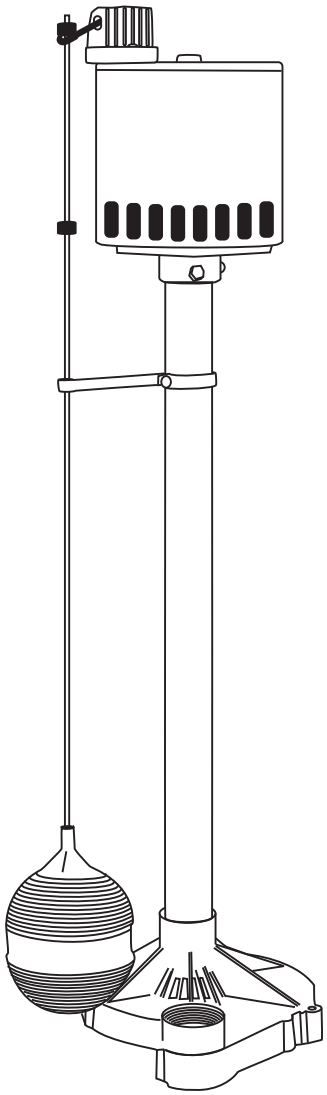
PEDESTAL SUMP PUMP

MODEL #3CEH, 433063

Español p. 9



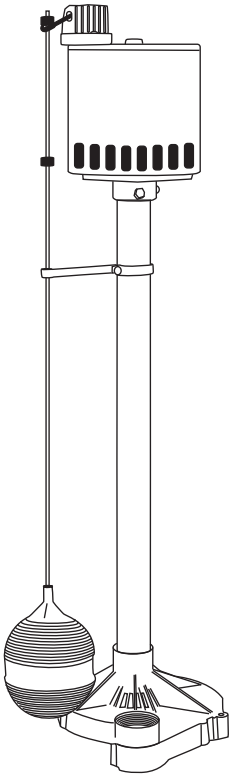
SW1407 D

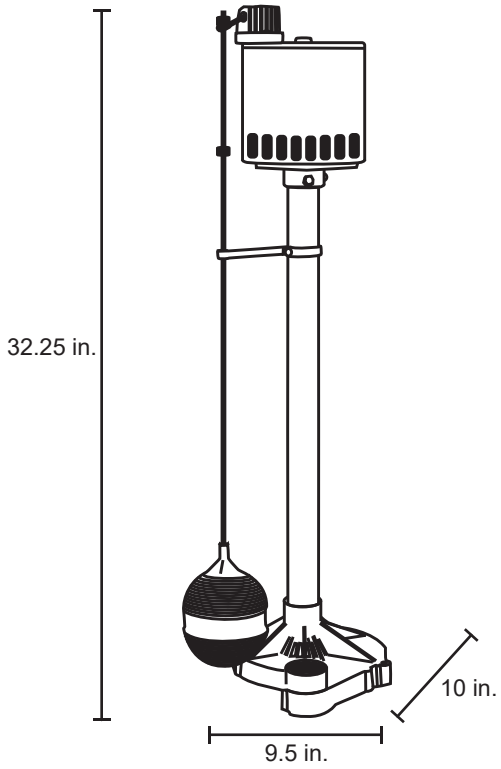
ATTACH YOUR RECEIPT HERE

Purchase Date _____

Questions, problems, missing parts? Before returning to your retailer, call our customer service department at 1-800-742-5044, 7:30 a.m. - 5:00 p.m., EST, Monday - Friday.

PACKAGE CONTENTS





DESCRIPTION	QUANTITY	WIDTH	HEIGHT	CORD LENGTH
Pump	1	10 in.	32.25 in.	10 ft.

SAFETY INFORMATION

Please read and understand this entire manual before attempting to assemble, operate, or install the product.

NOTE: This product is Listed to applicable standards and requirements by UL Solutions. CSA certified pumps are certified to CSA Standard C22.2 No. 108. (CUS.)

DANGER

- **FIRE/EXPLOSION HAZARD.**
  Pump only clear water. Do not pump flammable or explosive fluids such as gasoline, fuel oil, kerosene, etc. Do not use in a flammable and/or explosive atmosphere. Failure to follow these warnings could result in death or serious injury and/or property damage.
- **RISK OF ELECTRIC SHOCK.**
  These pumps have not been investigated for use in swimming pool and marine areas.
- **RISK OF ELECTRIC SHOCK.**
  Always disconnect power source before attempting to install, service, or maintain the pump. Never handle a pump with wet hands or when standing on wet or damp surface or in water. Fatal electrical shock could occur.
- **RISK OF ELECTRIC SHOCK.**
  Keep pump out of reach of children.

⚠ WARNING

- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  Before installing this product, have the electrical circuit checked by an electrician to ensure proper grounding. All electrical installations must conform to the National Electric Code and all local codes.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  Connect this product to a properly-grounded 115 volt circuit equipped with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) device. Make sure the electrical supply circuit is equipped with fuses or circuit breakers with a minimum capacity of 15 amps
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  These pumps are supplied with a 3-prong grounded plug to help protect you against the possibility of electrical shock. DO NOT UNDER ANY CIRCUMSTANCES REMOVE THE GROUND PIN.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  Do not remove or replace the power cord.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  Protect electrical cord from sharp objects, hot surfaces, oil, and chemicals. Avoid kinking the cord.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
  Extension cords can become damaged or fall into water. Do not use extension cords.
- **PROP65 WARNING FOR CALIFORNIA RESIDENTS:**
  Cancer and Reproductive Harm – www.P65Warnings.ca.gov

CAUTION

- **PERSONAL INJURY OR PRODUCT DAMAGE MAY RESULT**
  This pump operates on 115 volts. Make certain that the power source conforms to the requirements of your equipment.
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
  This pump's motor is sealed from the factory. Do not remove or change oil. If an oil leak occurs, replace pump.
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT**
  The continuous operating water temperature for this pump must not exceed 86°F (30°C).
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT**
  This pump is designed to pump water only. It has not been evaluated for pumping chemicals or corrosive materials.
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT**
  Inspect the pump regularly for damage and perform routine maintenance as needed. Remove any debris that may build up around the on/off operation of the float.
- **PROPERTY DAMAGE MAY RESULT**
  This product requires a 3/16 in. vent hole to be drilled in the discharge pipe, level with the top of the pump. The vent hole should be checked periodically for clogs. It is normal for water to come out of this vent hole during pump operation.
- **PROPERTY OR PRODUCT DAMAGE MAY RESULT**
  This pump is not designed for pumping effluent or sewage.
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT**
  This pump is not designed for continuous operation.

PREPARATION

Estimated Installation Time: 20 minutes

Materials required for assembly: Sump basin, inlet piping, discharge piping (PVC, poly pipe or galvanized steel), check valve, and 2-step PVC glue system (primer and sealer).

SPECIFICATIONS										
MODEL	HP	PHASE	VOLTS	AMPS	INRUSH AMPS	PERFORMANCE IN GALLONS PER MINUTE				DISCHARGE SIZE
						0 FT.	5 FT.	10 FT.	15 FT.	
3CEH, 433063	1/3	1	115	3.5	7.2	58	50	36	10	1-1/4 in.

NOTES: Do and Do NOT for sump pumps:

DO NOT use this pump for anything other than sump pump pit installations.

DO read all instructions thoroughly before beginning.

DO inspect pump for any visible damage. Contact customer service line if found.

DO clean all debris from the sump pit. Debris will clog pump and void warranty.

DO NOT install on sand, gravel, or dirt.

DO be sure the pump will have a hard, flat surface beneath it.

DO make sure sump pit is the recommended height and width or larger.

DO always disconnect pump from power before installing or servicing this unit.

DO ensure that you have a standard 120V/15AMP GFCI outlet available on a dedicated circuit with proper grounding.

DO NOT cut, splice, or otherwise damage the power cord.

DO NOT carry or lift pump by its power cord.

DO NOT use an extension cord with a sump pump.

DO NOT use a discharge pipe that is smaller than the pump discharge size.

DO cover sump pit with an adequate sump cover.

DO NOT use a sump pump as a trench or excavation pump or in continuous applications such as fountain or waterfall installations.

DO NOT pump sewage, gasoline, oil, other hazardous liquids, or water exceeding maximum temperature (see warnings details)

DO protect pump and piping from freezing. Freezing temperatures can cause severe damage and will void the warranty.

DO NOT run pump dry.

DO test pump immediately after installation.

DO inspect and test system for proper operation at least every 3 months.

DO reach out to the manufacturer's customer service line on the cover of these instructions if you have any questions.

GENERAL PUMP INFORMATION

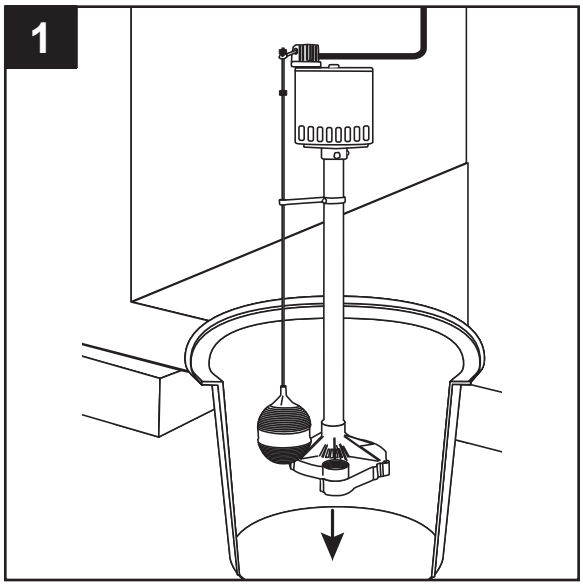
This pump is designed to be installed in a sump basin for removing clear drain water and will usually pass small particles suspended in water. Heavy mud, sand, or pea gravel can clog the pump, which can usually be cleaned out by back-flushing with a garden hose through the pump discharge.

This sump pump is intended for use indoor sump pits only.

A check valve must be installed in the discharge pipe to keep water from draining back into the sump basin when it is not operating.The sump basin must be at least 18 in. deep and 12 in. in diameter.

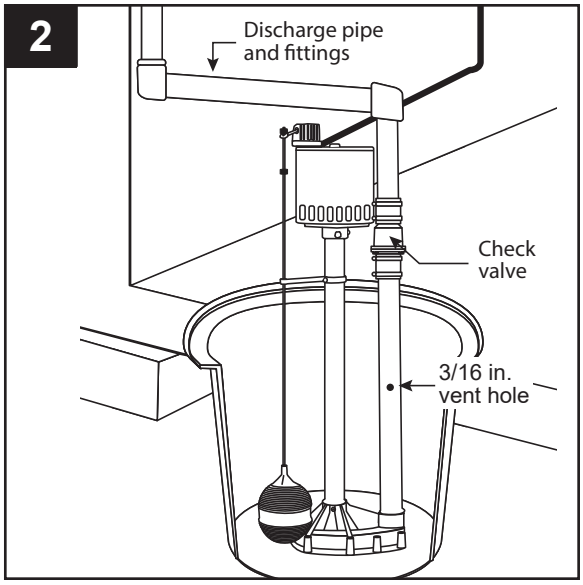
INSTALLATION INSTRUCTIONS

1. Make sure the sump basin is cleared of any debris or sediment, then place pump on a hard surface inside the basin.



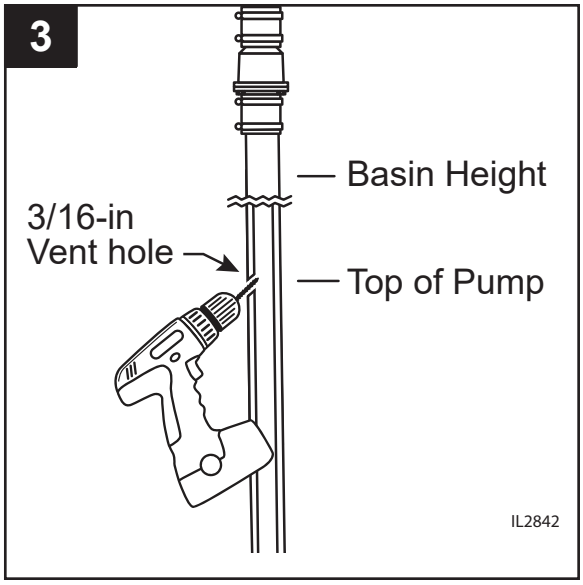
2. Connect the discharge pipe, fittings and check valve (not provided) to pump discharge according to local codes.The discharge pipe should be the same size as the discharge of pump (1-1/4 in.) or larger.

   NOTE: Make sure there is enough room in the basin for the float to move freely. If the float is restricted, the pump will not operate.



3. Drill a 3/16-in vent hole in the discharge pipe, below the top of the basin. It is normal for water to spray from this hole when the pump is operating.

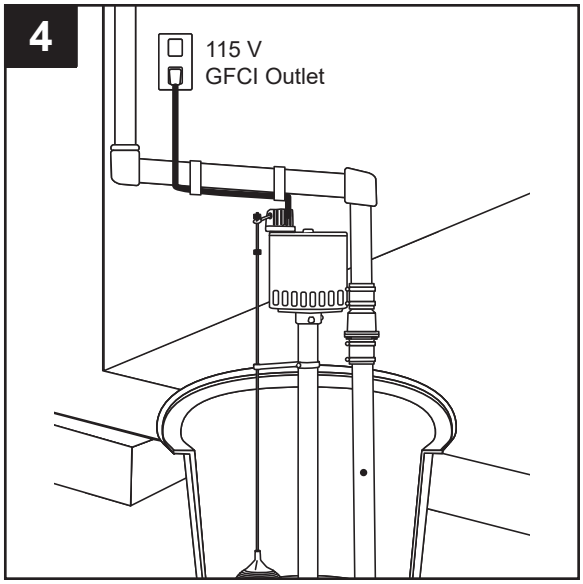
NOTE: When water is pumped out of the basin, air can get pulled into the pipe near the end of the pumping cycle. This trapped air bubble can cause an air lock, which stops the pump from working properly and may cause damage. The vent hole allows this air to escape, preventing air locks. It's normal for water to spray out of this hole. Drilling the hole facing away from the pump and pointing downward into the basin at a 45-degree angle will control the direction of the flow back into the pit and away from the float switch.



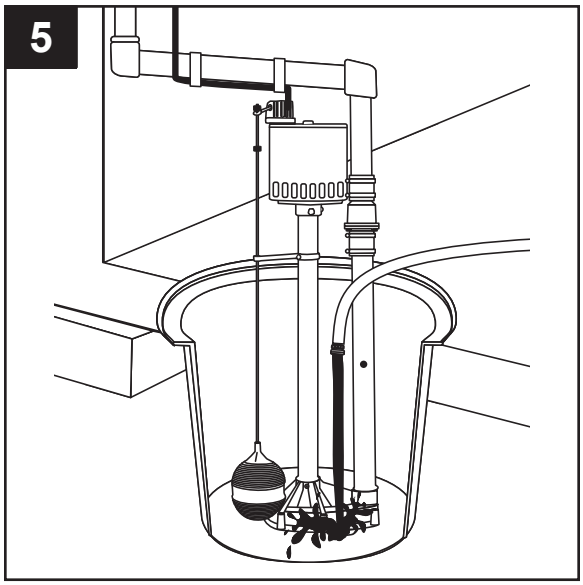
4. Make sure your hands are dry and you are not standing in water. Connect the pump to a properly-grounded, GFCI electrical outlet.

   WARNING: Do not use an extension cord.

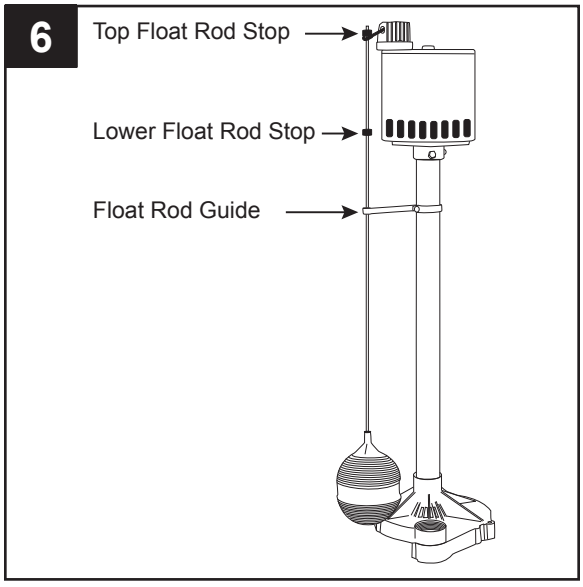
   NOTE: Tape or tie the electrical cord to the discharge pipe to prevent it from interfering with the motion of the float.



5. Test the operation of the pump by pouring water into the sump basin.



6. If the lower rod stop is positioned 8 in. from the top of the rod, the pump will turn on at approximately 10 in. to 12 in. and off at approximately 2-1/2 in. To cycle the pump on and off faster, move the lower float stop closer to the float rod guide.



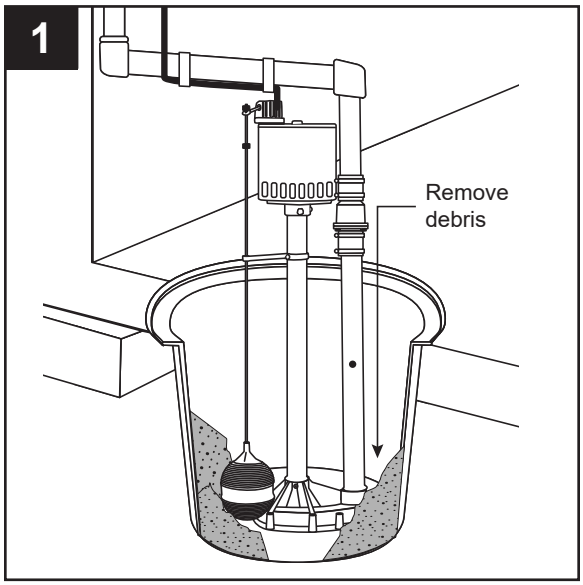
CARE AND MAINTENANCE

WARNING: Always disconnect pump from power source before handling.

At least every three months:

Remove any debris that may build up in the sump basin to prevent it from interfering with the operation of the float switch.

Test system for operation.



TROUBLESHOOTING

⚠ DANGER
RISK OF ELECTRIC SHOCK.
Always disconnect power source before attempting to install, service, or maintain the pump. Never handle a pump with wet hands or when standing on wet or damp surface or in water. Fatal electrical shock could occur.

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
Pump will not start or run.	1. Circuit breaker is off or fuse is blown or loose.	1. Reset circuit breaker or replace fuse. If problem continues, contact a professional electrician or plumber.
	2. Water in sump basin is not high enough to cause the switch to turn on.	2. Water will turn on when it reaches the proper level for the pump.
	3. Pump is not plugged in or is connected to a wall switch that has been turned off.	3. Plug pump securely into GFCI outlet that cannot be turned off by a wall switch.
	4. Float cannot move freely.	4. Remove any obstructions around float.
Pump runs but does not deliver water.	1. Make sure check valve is not installed backwards.	1. Arrow on valve should point away from pump.
	2. Shut-off valve (if used) may be closed.	2. Open shut-off valve.
	3. Impeller, pump inlet, or discharge pipe may be clogged.	3. Remove pump from basin and clean impeller, pump inlet, or pipe.
	4. Vertical pumping distance is too high.	4. Reduce the vertical distance to correspond with the performance chart in the instructions.
Pump runs continuously.	1. Float is stuck in the ‘on’ position.	1. Make sure the float can move freely.
	2. Float switch is defective.	2. Replace float switch.
Pump runs but delivers little water.	1. Vertical pumping distance is too high.	1. Reduce the vertical distance to correspond with the performance chart in the instructions.
	2. Impeller, pump inlet, or discharge pipe may be clogged.	2. Remove pump from basin and clean impeller, pump inlet, or pipe.

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
Fuse blows or circuit breaker trips when pump starts.	1. Impeller, pump inlet, or discharge pipe may be clogged.	1. Remove pump from basin and clean impeller, pump inlet, or pipe.
	2. Fuse size or circuit breaker may be too small.	2. Electrical circuit capacity must be 15 amps or higher.
Overload trips.	1. Short in motor.	1. Replace pump.
Noisy pump.	1. Worn bearing.	1. Replace pump.

WARRANTY

This product is warranted for one year from the date of purchase. Subject to the conditions hereinafter set forth, the manufacturer will repair or replace to the original consumer, any portion of the product which proves defective due to defective materials or workmanship. This warranty does not cover replacement parts for failure due to normal wear and tear. To obtain warranty service, contact the dealer from whom the product was purchased. The manufacturer retains the sole right and option to determine whether to repair or replace defective equipment, parts or components. Damage due to conditions beyond the control of the manufacturer is not covered by this warranty.

THIS WARRANTY WILL NOT APPLY:

(a) To defects or malfunctions resulting from failure to properly install, operate or maintain the unit in accordance with printed instructions provided; (b) to failures resulting from abuse, accident or negligence or use of inappropriate chemicals or additives in the water; (c) to normal maintenance services and the parts used in connection with such service; (d) to units which are not installed in accordance with normal applicable local codes, ordinances and good trade practices; (e) if the unit is used for purposes other than for what it was designed and manufactured; and (f) if the unit is damaged due to freezing temperatures.

RETURN OF WARRANTED COMPONENTS:

Any item to be repaired or replaced under this warranty must be returned to the store in which product was purchased, or such other place as the manufacturer may designate, freight prepaid. Proof of purchase may be required.

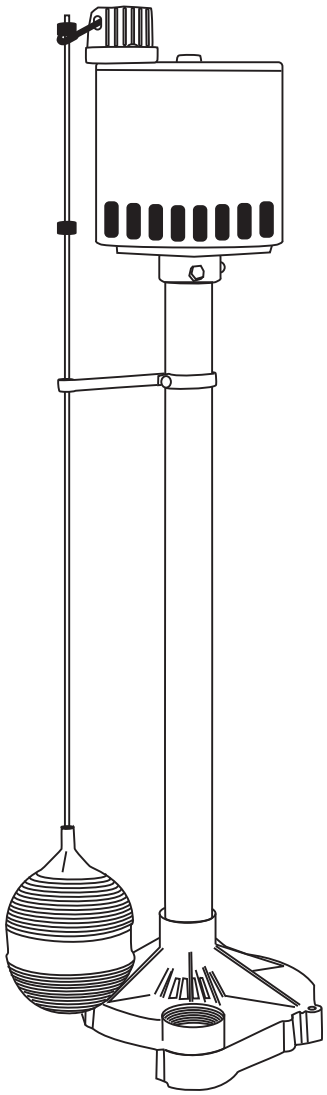
THE WARRANTY PROVIDED HEREIN IS IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS WARRANTIES, AND MAY NOT BE EXTENDED OR MODIFIED BY ANYONE. ANY IMPLIED WARRANTIES SHALL BE LIMITED TO THE PERIOD OF THE LIMITED WARRANTY AND THEREAFTER ALL SUCH IMPLIED WARRANTIES ARE DISCLAIMED AND EXCLUDED. THE MANUFACTURER SHALL NOT, UNDER ANY CIRCUMSTANCES, BE LIABLE FOR INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL OR SPECIAL DAMAGES, SUCH AS, BUT NOT LIMITED TO DAMAGE TO, OR LOSS OF, OTHER PROPERTY OR EQUIPMENT, LOSS OF PROFITS, INCONVENIENCE, OR OTHER INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OF ANY TYPE OR NATURE. THE LIABILITY OF THE MANUFACTURER SHALL NOT EXCEED THE PRICE OF THE PRODUCT UPON WHICH SUCH LIABILITY IS BASED.

This warranty gives you specific legal rights, and you may have other rights which vary from state to state. Some states do not allow limitations on duration of implied warranties or exclusion of incidental or consequential damages, so the above limitations may not apply to you.

In those instances where damages are incurred as a result of an alleged pump failure, the Homeowner must retain possession of the pump for investigation purposes.

BOMBA DE SUMIDERO DE PEDESTAL

MODELO #3CEH, 433063



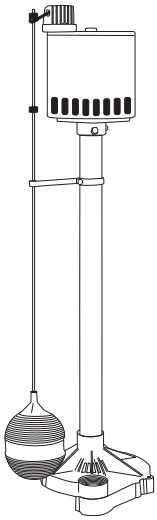
SW1407 D

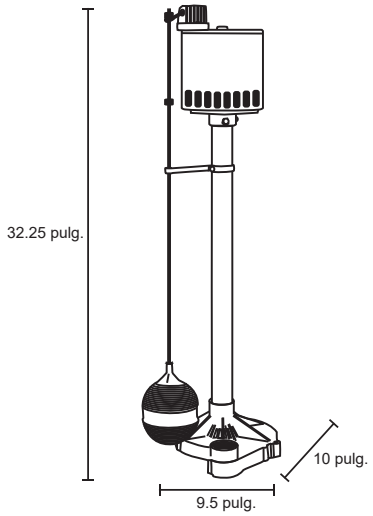
ADJUNTE SU RECIBO AQUÍ

Fecha de compra _____

¿Preguntas, problemas, piezas faltantes? Antes de volver a la tienda, llame a nuestro Departamento de Servicio al Cliente al 1-800-742-5044, de lunes a viernes de 7:30 a.m. a 5:00 p.m., hora estándar del Este.

CONTENIDO DEL PAQUETE





DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ANCHO	ALTURA	LONGITUD DEL CABLE
Bomba	1	10 pulg.	32.25 pulg.	10 pies

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Lea y comprenda completamente este manual antes de intentar ensamblar, usar o instalar el producto.

NOTA: Este producto está homologado conforme a las normas y requisitos aplicables por UL Solutions. Las bombas certificadas por CSA se certifican según la norma CSA C22.2 n.º 108. (CUS.)

PELIGRO

- **PELIGRO DE INCENDIO O EXPLOSIÓN.**
  Bombee solo agua limpia. No bombee líquidos inflamables o explosivos como gasolina, gasoil, queroseno, etc. No la utilice en una atmósfera inflamable o explosiva. No seguir estas instrucciones puede provocar la muerte, lesiones graves o daños a la propiedad.
- **RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  No se ha verificado el uso de estas bombas en piscinas ni en zonas marinas.
- **RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Desconecte siempre la fuente de alimentación antes de intentar instalar, reparar, reubicar o realizarle mantenimiento a la bomba. Nunca manipule la bomba con las manos mojadas ni cuando esté parado sobre una superficie húmeda o en el agua. Podría ocurrir una descarga eléctrica fatal.
- **RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Mantenga la bomba alejada del alcance de los niños.

ADVERTENCIA

- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Antes de instalar este producto, haga que un electricista revise su circuito para asegurarse de que la puesta a tierra sea adecuada. Todas las instalaciones eléctricas deben cumplir con el Código Nacional de Electricidad (NEC, por sus siglas en inglés) y con todos los códigos locales.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Conecte este producto a un circuito de 115 voltios con la debida puesta a tierra, equipado con un

interruptor de circuito de falla de puesta a tierra (GFCI, por sus siglas en inglés). Asegúrese de que el circuito de suministro eléctrico esté equipado con fusibles o interruptores de circuito con una capacidad mínima de 15 amperios.

- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**Estas bombas se suministran con un enchufe de 3 clavijas con puesta a tierra para ayudar a protegerlo contra la posibilidad de descargas eléctricas. NO RETIRE LA CLAVIJA DE PUESTA A TIERRA BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  No retire ni reemplace el cable eléctrico.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Proteja el cable eléctrico de objetos afilados, superficies calientes, aceite y otras sustancias químicas. Evite torcer el cable.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA.**
  Los cables de extensión pueden dañarse o caer al agua. No use cables de extensión.
- **ADVERTENCIA DE PROPOSICIÓN 65 PARA RESIDENTES DE CALIFORNIA**
  Cáncer y Daño Reproductivo – www.P65Warnings.ca.gov

PRECAUCIÓN

- **PODRÍAN PRODUCIRSE LESIONES PERSONALES O DAÑOS AL PRODUCTO**
  Esta bomba funciona con 115 voltios. Asegúrese de que la fuente de alimentación cumpla con los requisitos de su equipo.
- **SE PUEDE PROVOCAR DAÑO AL PRODUCTO.**
  El motor de esta bomba viene sellado de fábrica. No retire ni cambie el aceite. Si se produce una fuga de aceite, reemplace la bomba.
- **SE PODRÍAN PROVOCAR DAÑOS EN EL PRODUCTO**
  La temperatura de funcionamiento continuo del agua para las bombas de modelo estándar no debe exceder los 40 °C (104 °F).
- **SE PODRÍAN PROVOCAR DAÑOS EN EL PRODUCTO**
  Esta bomba fue diseñada solo para bombear agua. No se ha probado su uso para bombear productos químicos ni materiales corrosivos.
- **SE PODRÍAN PROVOCAR DAÑOS EN EL PRODUCTO**
  Revise que bomba no presente daños de manera regular y realícele mantenimiento de rutina cuando sea necesario. Elimine cualquier desecho que pueda acumularse alrededor del sistema de activación/desactivación del flotador.
- **SE PUEDE PROVOCAR DAÑO A LA PROPIEDAD**
  Este producto requiere que se taladre un orificio de ventilación de 4,76 mm en la tubería de descarga, a nivel con la parte superior de la bomba. Se debe revisar de manera periódica que el orificio de ventilación no presente obstrucciones. Es normal que emane agua desde este orificio de ventilación durante el funcionamiento de la bomba.
- **SE PODRÍAN PROVOCAR DAÑOS EN EL PRODUCTO O A LA PROPIEDAD**
  Esta bomba no está diseñada para bombear aguas residuales o servidas.
- **SE PODRÍAN PROVOCAR DAÑOS EN EL PRODUCTO**
  Esta bomba no está diseñada para su funcionamiento continuo.

PREPARACIÓN

Tiempo de instalación estimado: 20 minutos

Materiales necesarios para en ensamblaje: Recipiente para sumidero, tubería de entrada, tubería de descarga (PVC, polietileno o acero galvanizado), válvula de retención y sistema de adhesivo para PVC de 2 pasos (cebado y sellado).

ESPECIFICACIONES										
MODELO	HP	FASE	VOLTIOS	AMPERIOS	AMPERIOS DE ARRANQUE	RENDIMIENTO EN GALONES POR MINUTO				TAMAÑO DE DESCARGA
						0 m	1,52 m	3,04 m	4,57 m	
3CEH, 433063	1/3	1	115	3.5	7.2	58	50	36	10	1-1/4 in.

NOTAS: Antes de instalar la bomba:

NO use esta bomba para instalaciones que no sean de pozo para bomba de sumidero.
Lea detenidamente todas las instrucciones antes de comenzar.
Inspeccione la bomba en busca de daños visibles. Póngase en contacto con la línea de servicio al cliente si los encuentra.
Limpie el pozo del sumidero de todo escombro. Los escombros obstruirán la bomba y anularán la garantía.
NO lo instale sobre arena, grava o tierra.
Asegúrese de que la bomba tenga una superficie dura y plana por debajo.
Asegúrese de que el pozo del sumidero tenga la altura y el ancho recomendados o que sea mayor.
SIEMPRE desconecte la bomba de la alimentación antes de instalar o reparar esta unidad.
Asegúrese de tener un tomacorriente GFCI estándar de 120 V / 15 amperios disponible en un circuito dedicado con la conexión a tierra adecuada.
NO corte, empalme ni dañe el cable de alimentación.
NO transporte ni levante la bomba por su cable de alimentación.
NO use un cable de extensión con una bomba de sumidero.
NO use una tubería de descarga que sea más pequeña que el tamaño de descarga de la bomba.
Cubra el pozo del sumidero con una cubierta de sumidero adecuada.
NO use una bomba de sumidero como bomba de zanja o excavación o en aplicaciones continuas como instalaciones de fuentes o cascadas.
NO bombee aguas residuales, gasolina, aceite, otros líquidos peligrosos o agua que exceda la temperatura máxima (consulte los detalles de las advertencias)
Proteja la bomba y las tuberías contra la congelación. Las temperaturas de congelación pueden causar daños graves y anularán la garantía.
NO haga funcionar la bomba en seco.
Pruebe la bomba inmediatamente después de la instalación.
Inspeccione y pruebe el sistema para verificar su correcto funcionamiento al menos cada 3 meses.
Si tiene alguna pregunta, comuníquese con la línea de servicio al cliente del fabricante que se encuentra en la portada de estas instrucciones.

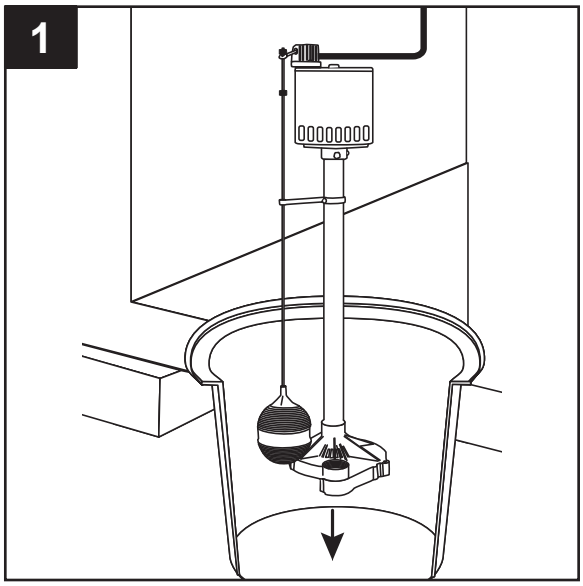
INFORMACIÓN GENERAL ACERCA DE LA BOMBA

Esta bomba está diseñada para instalarse en un recipiente para sumidero para eliminar agua de desagüe limpia y, por lo general, dejará pasar pequeña partículas suspendidas en el agua. El lodo espeso, la arena o la gravilla pueden obstruir la bomba, la que a menudo puede limpiarse si se introduce agua con una manguera para jardín a través de la descarga de la bomba.

Esta bomba de sumidero está diseñada para usarse solo en pozos de sumidero en interiores. Se debe instalar una válvula de retención en la tubería de descarga para evitar que el agua se devuelva hacia el recipiente del sumidero cuando no esté en funcionamiento. El recipiente del sumidero debe tener al menos a 45,72 cm de profundidad y tener 30,48 cm de diámetro.

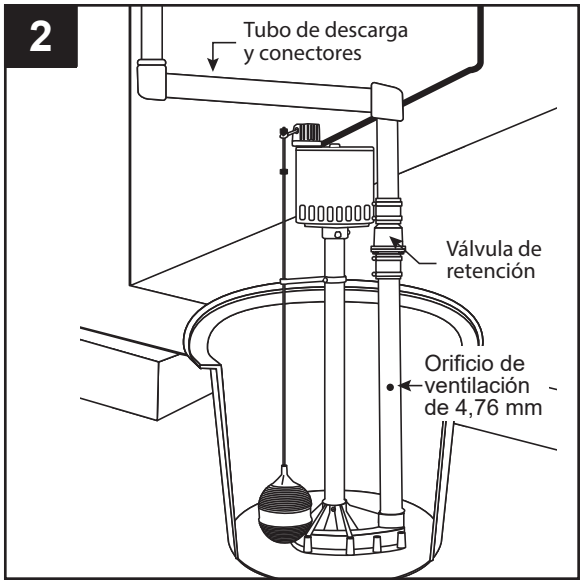
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

1. Asegúrese de que el recipiente del sumidero esté libre de suciedad y sedimentos y luego coloque la bomba sobre una superficie dura dentro del recipiente.



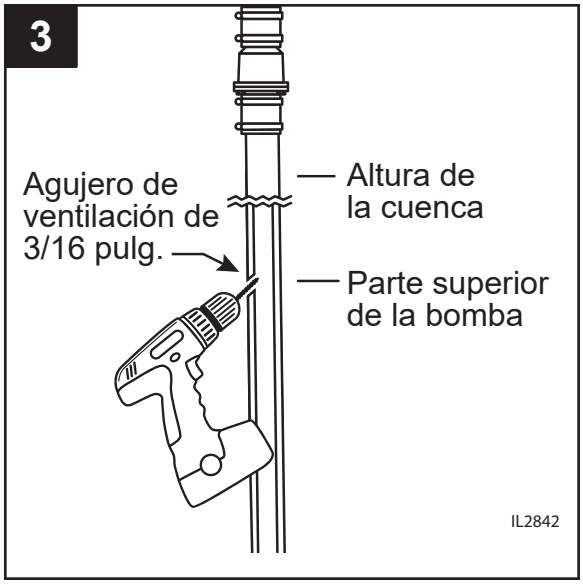
2. Conecte la tubería de descarga, los accesorios y la válvula de control (no se incluye) para descargar la bomba según las normas locales. La tubería de descarga debe ser del mismo tamaño que la descarga de la bomba (1-1/4 pulg.) o más grande.

   NOTA: Asegúrese de que haya el espacio suficiente en el recipiente para que el flotador se mueva libremente. Si el flotador no se puede mover con libertad, la bomba no funcionará.



3. Taladre un orificio de ventilación de 4,76 mm en la tubería de descarga, a nivel con la parte superior de la bomba. Es normal que emane agua desde este orificio cuando la bomba está funcionando.

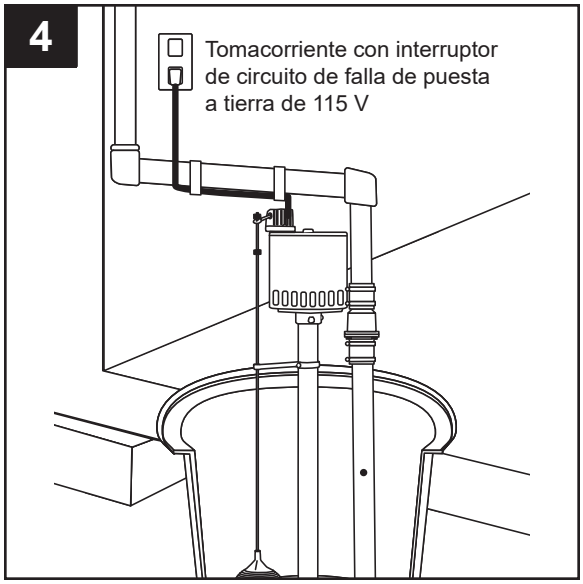
   NOTA: Cuando el agua se bombea fuera de la cuenca, puede entrar aire en la tubería cerca del final del ciclo de bombeo. Esta burbuja de aire atrapada puede provocar una esclusa de aire, lo que impide que la bomba funcione correctamente y puede causar daños. El orificio de ventilación permite que este aire escape, evitando las esclusas de aire. Es normal que salga agua de este agujero. Perforar el orificio en dirección opuesta a la bomba y apuntando hacia abajo en el recipiente a un ángulo de 45 grados controlará la dirección del flujo de retorno al pozo y en dirección contraria al interruptor de flotador.



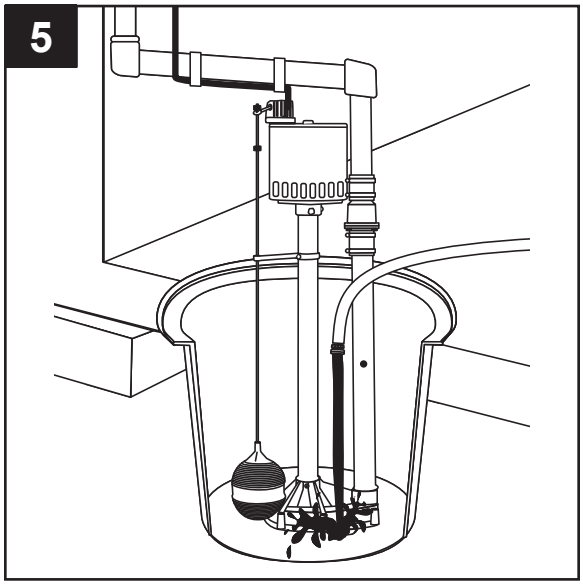
4. Asegúrese de tener las manos secas y de no estar parado sobre agua. Conecte la bomba a un tomacorriente con interruptor de circuito de falla de puesta a tierra (GFCI) con la debida puesta a tierra.

   ADVERTENCIA: no utilice una extensión eléctrica.

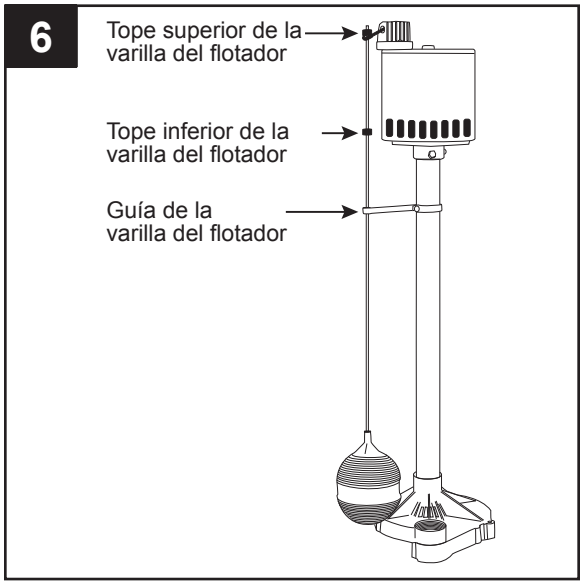
   NOTA: una con cinta adhesiva el cable eléctrico a la tubería de descarga para evitar que interfiera con el movimiento del flotador.



5. Para probar el funcionamiento de la bomba, vierta agua en el recipiente del sumidero.



6. Si el tope de la varilla inferior se coloca a 20,32 cm de la parte superior de la varilla, la bomba se encenderá a aproximadamente 25,4 cm a 30,48 cm y se apagará aproximadamente a 6,35 cm. Para que la bomba se encienda y se apague más rápido, mueva el tope flotante inferior más cerca de la guía de la varilla del flotador.



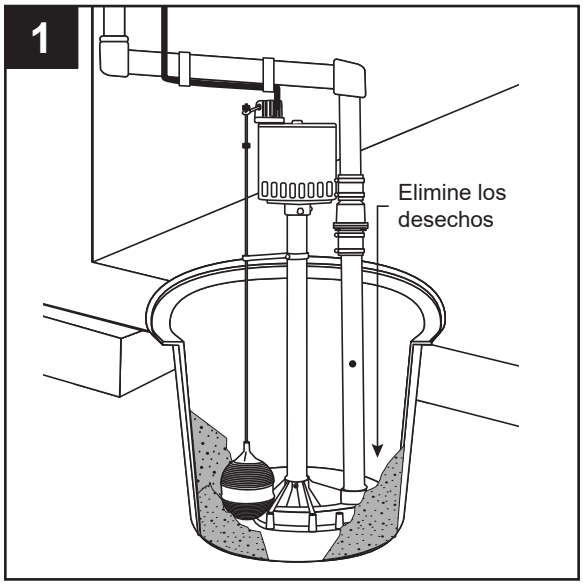
CUIDADO Y MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: siempre desconecte la bomba de la fuente de alimentación antes de manipularla.

Al menos cada tres meses:

Elimine cualquier desecho que pueda haberse acumulado en el recipiente del sumidero para evitar que interfieran con el funcionamiento del interruptor del flotador.

Pruebe el funcionamiento del sistema.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

⚠ PELIGRO
RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.
Desconecte siempre la fuente de alimentación antes de intentar instalar, reparar, reubicar o realizarle mantenimiento a la bomba. Nunca manipule la bomba con las manos mojadas ni cuando esté parado sobre una superficie húmeda o en el agua. Podría ocurrir una descarga eléctrica fatal.

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
La bomba no enciende ni funciona.	1. El interruptor de circuito está desconectado o se quemó o aflojó un fusible.	1. Restablezca el interruptor de circuito o reemplace el fusible. Si el problema persiste, póngase en contacto con un electricista o plomero profesional.
	2. El agua en el recipiente del sumidero no está lo suficientemente alta como para activar el interruptor.	2. El agua comenzará a moverse cuando alcance el nivel adecuado para la bomba.
	3. La bomba no está enchufada o está conectada a un interruptor de pared que está apagado.	3. Enchufe la bomba en el tomacorriente con interruptor de circuito de falla de puesta a tierra (GFCI) que no puede apagarse mediante un interruptor de pared.
	4. El flotador no se mueve libremente.	4. Retire cualquier obstrucción alrededor del flotador.
La bomba funciona pero no sale agua.	1. Asegúrese de que la válvula de retención no esté instalada al revés.	1. La flecha en la válvula debe apuntar hacia fuera de la bomba.
	2. La válvula de cierre está (si está usando una) está cerrada.	2. Abra la válvula de cierre.
	3. El impulsor, la entrada de la bomba o la tubería de descarga pueden estar obstruidos.	3. Extraiga la bomba del recipiente y limpie el impulsor, la entrada de la bomba o la tubería.
	4. La distancia vertical de bombeo es muy alta.	4. Reduce the vertical distance to correspond with the performance chart in the instructions.
La bomba funciona de manera continua.	1. El flotador está atascado en la posición ‘on’ (encendido).	1. Asegúrese de que el flotador pueda moverse libremente.
	2. El interruptor del flotador está defectuoso.	2. Reemplace el interruptor de flotador.

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
La bomba funciona pero sale poca agua.	1. La distancia vertical de bombeo es muy alta.	1. Reduzca la distancia vertical según la que corresponda a la indicada en la tabla de rendimiento en las instrucciones.
	2. El impulsor, la entrada de la bomba o la tubería de descarga pueden estar obstruidos.	2. Extraiga la bomba del recipiente y limpie el impulsor, la entrada de la bomba o la tubería.
Cuando la bomba arranca, el fusible se quema o el interruptor de circuito se dispara.	1. El impulsor, la entrada de la bomba o la tubería de descarga pueden estar obstruidos.	1. Extraiga la bomba del recipiente y limpie el impulsor, la entrada de la bomba o la tubería.
	2. El tamaño del fusible o del interruptor de circuito) podría ser demasiado pequeño.	2. El tamaño del fusible o del interruptor de circuito) podría ser demasiado pequeño.
Se activa cuando hay sobrecarga.	1. Hay un cortocircuito en el motor.	1. Reemplace la bomba.
La bomba hace mucho ruido.	1. Los rodamientos están desgastados.	1. Reemplace la bomba.

GARANTÍA

Este producto se garantiza por un período de un año a partir de la fecha de compra. Sujeto a las condiciones establecidas en el presente, el fabricante reparará o reemplazará, para el consumidor original, cualquier parte del producto que se compruebe que está defectuosa debido a defectos en los materiales o la mano de obra. Esta garantía no cubre las piezas de repuesto por falla debido a desgaste normal. Para obtener los servicios de garantía, póngase en contacto con el distribuidor donde adquirió el producto. El fabricante se reserva el derecho y la opción exclusivos de determinar la reparación o el reemplazo de equipos, piezas o componentes defectuosos. Los daños causados por condiciones que escapen del control del fabricante no están cubiertos por esta garantía.

ESTA GARANTÍA NO SE APLICARÁ: (a) a defectos o mal funcionamiento como resultado de una falla en la instalación, operación o mantenimiento de la unidad según lo indicado en las instrucciones impresas provistas; (b) a los fallos resultantes del abuso, accidentes o negligencia o uso inapropiado de productos químicos o aditivos en el agua; (c) a los servicios de mantenimiento normativos y las piezas utilizadas en conexión con dichos servicios; (d) a unidades que no se instalaron según los códigos normativos locales, las ordenanzas o las buenas prácticas comerciales aplicables; (e) si la unidad se utiliza para fines para los cuales no está destinada ni fabricada; y (f) a que la unidad se dañe debido a temperaturas bajo cero grados.

DEVOLUCIÓN DE COMPONENTES EN GARANTÍA: Cualquier artículo que deba ser reparado o reemplazado en virtud de esta garantía debe devolverse a la tienda en la que se compró el producto, o en cualquier otro lugar que el fabricante pueda designar, con flete pagado. El producto devuelto debe incluir el comprobante de compra.

LA GARANTÍA QUE SE PROPORCIONA EN EL PRESENTE REEMPLAZA A TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS EXPLÍCITAS Y NO PUEDE SER EXTENDIDA NI MODIFICADA POR NADIE. CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA ESTARÁ LIMITADA AL PERÍODO DE LA GARANTÍA LIMITADA Y, POR CONSIGUIENTE, SE RECHAZAN Y SE EXCLUYEN TODAS DICHAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA, EL FABRICANTE SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS ACCIDENTALES, RESULTANTES O ESPECIALES, INCLUIDOS, ENTRE OTROS, LOS DAÑOS A LA PROPIEDAD O AL EQUIPO, O LA PÉRDIDA DE ESTOS, LA PÉRDIDA DE GANANCIAS, INCONVENIENTES U OTROS DAÑOS ACCIDENTALES O RESULTANTES DE CUALQUIER TIPO O NATURALEZA. LA RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE NO SUPERARÁ EL PRECIO DEL PRODUCTO SOBRE EL CUAL SE BASA DICHA RESPONSABILIDAD.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos, pero usted podría tener otros derechos que varían según el estado. Algunos estados no permiten las limitaciones sobre la duración de las garantías implícitas, o la exclusión de los daños accidentales o resultantes, de modo que las limitaciones mencionadas anteriormente podrían no aplicarse en su caso.

En aquellas instancias en que haya daños causados por una presunta falla de la bomba, el propietario deberá conservar la bomba a fin de investigar dicha falla.